

IN-EPOX 4090 CRYSTALL

Version

TRANSPARENT EPOXIBASERAT INKAPSLINGSLACK

PRODUKTBESKRIVNING

Egenskaper	IN-EPOX 4090 CRYSTALL är ett tvåkomponents transparent epoxilack
Användning	Färglös epoxilack för inkapsling. Lämplig för lätt belastade ytor.
Fördelar	Hög genomskinlighet och UV-stabilitet, glansig estetisk yta, lätt att städa, nästan ingen lukt, lätt att använda, innehåller inga lösningsmedel, bensylalkohol eller nonylfenol.

PRODUKTINFORMATION

Färg	A Beståndsdel	Transparent vätska
	B Beståndsdel	Transparent vätska
	Om utsätts för solsken, kan färgförändringar inträffa men det påverkar inte produktens funktionalitet.	
Förpackning	A+B Set	2 kg
	A Beståndsdel	1,35 kg
	B Beståndsdel	0,65 kg
Hållbarhet	36 månader från tillverkningsdagen i ett original, oskadad, förseglad förpackning. Lagringstemperatur från +10°C - till +30°C.	

TEKNISKA DATA

Specifik massa	A Beståndsdel	1,1 kg/l	Konstruerade värden vid +20°C
	B Beståndsdel	1,02 kg/l	ISO 2811
	A+B Blandning	1,1 kg/l	

Torrsubstansinnehåll 100% (både volym och värde)

Mekaniska och fysikaliska egenskaper

Tryckhållfasthet	~60 MPa	28 dagar vid +20°C, ISO 604
Böjhållfasthet	~30 MPa	28 dagar vid +20°C, ISO 178
Väggrepp	>1,5 N/mm ² , skadad betong	7 dagar vid +20°C, EN 4624
Shore D Hårdhet	79	7 dagar vid +20°C, ISO 868

Temperurtålighet	Lastning*	Värme
	Permanent	till +50°C, torr
	Korttid	till +80°C, både torr och våt**

*Får inte belastas kemiskt och mekaniskt samtidigt.

**Exempelvis Tillfällig rengöring med ånga

Kemisk motståndskraft Resistent mot ett stort antal kemiska produkter. Tabellen med kemisk motståndskraft tillgänglig på begäran

VOC-halt Den högsta tillåtna VOC-halt i produkten IN-EPOX 4090 CRYSTALL är <500g/l - produkten uppfyller kraven i direktiv EU 2004/42, kategori IIA/j typ.

APPLIKATIONER, VILLKOR OCH BEGRÄNSNINGAR

Konsumtion	Behöver testas enligt den specifika applikationstypen.	
Underlag	Betongunderlaget måste vara fast med min. tryckhållfasthet 25,0 N/mm ² och med min. hållfasthet på underlagskikt 1,5 N/mm ² . Betongunderlaget måste vara fast och utan lösa partiklar, damm eller andra föroreningar som exempelvis gammal färg, olja, fett, smuts etc. Utför (vid behov) ett test på en testyta. Kritiska, äldre eller mycket absorberande ytor kräver alltid en testyta. Behandling av underlaget Betongunderlaget ska behandlas genom blästring, kulblästring etc. för att öppna betongens ytstruktur och avlägsna alla lösa partiklar. Alla ojämnheter eller liknande så ska avlägsnas genom slipning. Underlag av otillfredsställande kvalitet måste avlägsnas. Alla sprickor, hål eller ojämnheter ska utjämnas med IN-EPOX specialiserade produkter. Det är nödvändigt att avlägsna alla inkoherenta partiklar från ytan (exempelvis damm) - de kan rengöras av industriella dammsugare, innan appliceringen av penetreringsmaterial påbörjas. Betongunderlaget (eller) cementunderlaget ska penetreras (tillslutas hermetiskt) och slätas ut så att resultatet blir en slät yta. Alla möjliga utsprång ska avlägsnas genom slipning.	
Fuktighet i underlaget	max. 4 viktprocent om fuktighet inte ökas	Metod: CM-metod för fuktmätning Metod: polyetenfilm (ASTM)
Applikationsförhållanden		
Underlagstemperatur	min. +15°C, max. +25°C	
Omgivande temperatur	min. +15°C, max. +25°C	
Materialtemperatur	min. +15°C, max. +25°C	
Relativ luftfuktighet	max. 75%	
Daggpunkt	Underlaget och det härdade materialskiktet måste ha en temperatur på min. +3°C över daggpunkten.	
Varning	Det är nödvändigt att förhindra att luftfuktigheten kondenseras. Man måste följa applikationsförhållanden för att uppnå härdningen av produkten IN-EPOX 4090 CRYSTALL.	
Blandning av komponenter		
Blandningsförhållande	A Beståndsdel B Beståndsdel = 67,74 : 32,26 efter vikt = 2,1 : 1 efter vikt	
Blandningsförfarande	Man måste blanda först A beståndsdel. Sedan må du hålla B beståndsdel i den och blanda i minst 2 minuter. Man måste iakta att det tränger in så lite luft som möjligt i blandningen.	
Blandningsutrustning	Elektrisk omrörare med låg hastighet (300 – 400 varv/min), eller annan lämplig utrustning.	
Applikationsförfarande	Det är alltid nödvändigt att mäta underlagets fuktighet, daggpunkt och relativ fuktighet innan applikation kan påbörjas. Applikationsmetoden måste alltid testas på förhand under specifika applikationsförhållanden. Penetrationsskiktet skapar ett skikt med enhetligt utseende på ytan.	
Renhet av verktyg	Alla applikationsverktyg måste behållas rena. Teknisk aceton är ett lämpligt rengöringsmedel. Det är möjligt att avlägsna den härdade produkten.	
Genomförbarhet	Temperatur	Tid
	+10°C	~110 minuter
	+20°C	~90 minuter
	+30°C	~70 minuter
Omlackering	Applikationsinstruktioner för IN-EPOX 4090 CRYSTALL för beläggningen som framställs av IN-EPOX 4090 CRYSTALL eller IN-EPOX 4020:	

Underlagstemperatur	Minimal väntetid	Maximal väntetid
+10°C	~30 timmar	3 dagar
+20°C	~24 timmar	2 dagar
+30°C	~18 timmar	1 dag

De angivna värdena är bara vägledande och de kan påverkas av miljöförhållandena.

Härdning

Temperatur	Kan beträdas efter	Lätt lastad	Fullt lastad
+10°C	~48 timmar	~6 dagar	~10 dagar
+20°C	~24 timmar	~4 dagar	~7 dagar
+30°C	~22 timmar	~4 dagar	~7 dagar

De angivna värdena är bara vägledande och de kan påverkas av miljöförhållandena.

Rekommendationer för applikation

Man får inte använda produkten på ytor med risk för stigande fukt. Undvik att det uppstår pölar.

Det är nödvändigt att skydda IN-EPOX 4090 CRYSTALL mot fukt, vatten och vattenånga under minst de första 7 dagarna efter applikation vid temperaturen >20 °C och minst 14 dagar efter applikation vid temperaturen <20 °C.

Ojämn ytor och smuts får inte övermålas. Det är nödvändigt att förbereda underlaget väl innan beläggningen användas,

Om man vill behålla samma nyans på ytan, måste man använda produkten från densamma gruppen för det sista skiktet.

Det är nödvändigt att reparera sprickor i underlaget så att de inte påverkar livslängden av det nya skiktet:

-statiska sprickor - måste man behandla och fylla med ett lämpligt epoximaterial från IN-EPOX-serien

-dynamiska sprickor - måste man utvärdera, behandla och fylla med ett lämpligt elastiskt material eller skapa en rörlig spricka.

Det kan förekomma sådana förhållanden (hög temperatur i kombination med höga mekaniska belastningar etc.) att färgen pressas in i golvsiktet.

Man får använda uteslutande en elektrisk uppvärmning. Det är olämplig att använda gas, fossila bränslen eller olja eftersom höga koncentrationer av CO₂ och vattenånga produceras och det har en negativ effekt på de nya polymerskikten.

Tillägg

Information om arbets säkerhet och hälsa kan man finna i säkerhetsdatabladet.

All information som presenteras i detta dokument bestämdes genom laborietester. Dessa värden kan skilja sig i praktiken och sådana möjliga avvikelser är helt utanför vår verkan.

Dessa rekommendationer är baserade på en långvarig erfarenhet inom utveckling och applikation av kemiska produkter som har lagrats och använts riktigt.

Scandinavian Wood and Oil AB, Glashytttegatan 13, 671 50, Arvika

www.scandinavianwoodandoil.se

Tel: 072 20 33 386